

TRADIZIONE NELLA TECNICA DI RETTIFICA DI UTENSILI.

Dal 1859 il marchio REINECKER è sinonimo di macchine innovative e affidabili per la produzione di utensili di precisione. Da oltre 25 anni queste macchine vengono prodotte in Germania dalla Ulmer Werkzeugschleiftechnik.

La nostra pluriennale esperienza nel settore dell'affilatura di utensili ci rende partner riconosciuti dai nostri clienti, che possono contare non solo sulla precisione e sulle prestazioni, ma anche su soluzioni adeguate alle loro esigenze, dalle piccole aziende a conduzione familiare alle grandi multinazionali.

Presso la nostra sede di Ulm-Eisingen, circa 170 collaboratori si occupano di sviluppo, costruzione, produzione e vendita di componenti di macchine e rettificatrici.

Le potenti macchine REINECKER offrono soluzioni per l'intera catena di processo nella produzione di utensili di precisione, dalla preparazione dei gambi alla rettifica cilindrica fino alla rettifica geometrica.

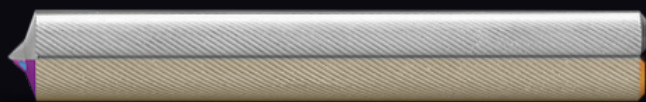
Le nostre attività a livello mondiale sono supportate con successo da una rete di vendita e assistenza in continua espansione e dalle due società affiliate REINECKER ITALIA e REINECKER AMERICA.





L'INTERA CATENA DEL PROCESSO DA UN UNICO FORNITORE.

Dal pezzo grezzo all'utensile di precisione finito.



PREPARAZIONE GAMBI

Realizzazione di punte, smussi, scanalature e loro combinazioni in pezzi grezzi di utensili in metallo duro e HSS.

RETTIFICA PROFILI

Lavorazione flessibile di pezzi grezzi di utensili in metallo duro e HSS longitudinale, a tuffo e profilatura.



COSTRUZIONE GEOMETRIE

Efficiente produzione e riaffilatura di utensili di precisione in metallo duro e HSS.

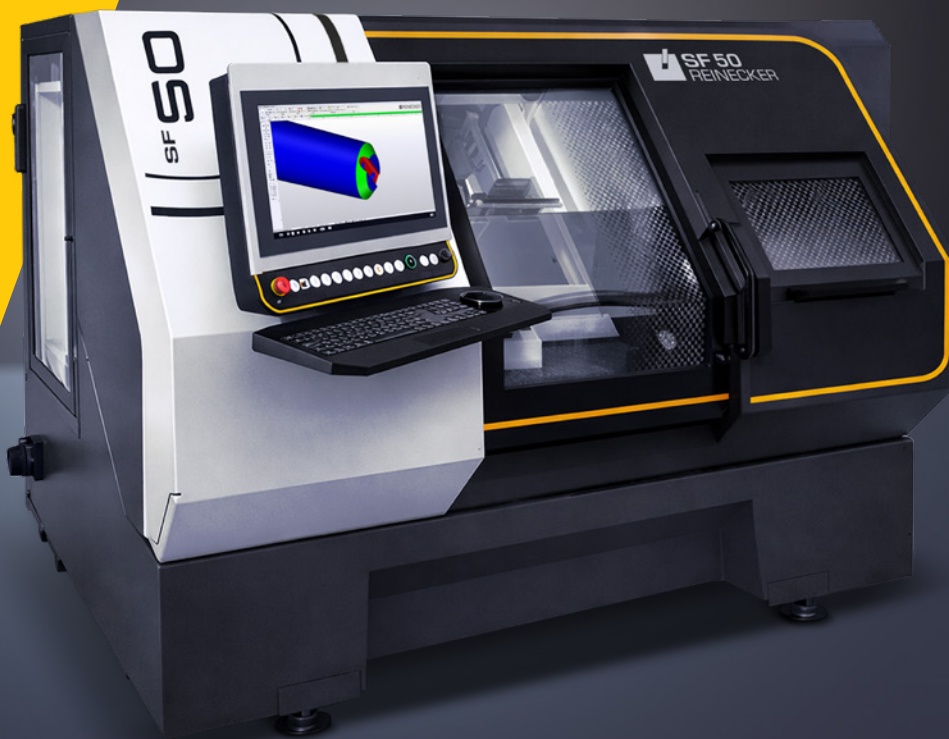


	SF 50 REINECKER	RS 50 REINECKER	RS 800 REINECKER	WZS 8 REINECKER	WZS 70 REINECKER	WZS 800 REINECKER
Corse						
Asse X	220 mm	220 mm	319 mm	750 mm	740 mm	350 mm
Asse Y	-	-	-	250 mm	250 mm	590 mm
Asse Z	900 mm	900 mm	730 mm	600 mm	740 mm	700 mm
Asse B	-	+10° / +90° (optional)	-195° / +95°	+20° / -200°	-180° / +210°	-180° / +90°
Mandrino di rettifica						
Potenza nominale	11 kW	11 kW	11 kW	10 kW	10 kW	22 kW
Potenza di picco	17 kW	14 kW	17 kW	16 kW	26 kW	33 kW
Numero di giri continuo (optional)	fino a 6.500 min ⁻¹	da 500 a 7.500 min ⁻¹	fino a 6.500 min ⁻¹	fino a 9.000 min ⁻¹	fino a 9.000 (12.000) min ⁻¹	fino a 9.000 (12.000) min ⁻¹
Coppia cost.	20 Nm fino a 5.500 min ⁻¹	27 Nm fino a 5.000 min ⁻¹	20 Nm fino a 5.500 min ⁻¹	12 Nm fino a 9.000 min ⁻¹	24 Nm fino a 6.000 min ⁻¹	35 Nm fino a 6.000 min ⁻¹
Mole ø max. (optional)	300 mm	350 mm	400 mm	150 mm	203 mm	203 (250) mm
Mandrino pezzo						
Numero di giri max. (optional)	2.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	3.000 min ⁻¹	2.000 min ⁻¹	1.200 (2.000) min ⁻¹	2.000 min ⁻¹
Coppia max. (optional)	22 Nm	22 Nm	22 Nm	60 Nm	60 Nm (100 Nm)	60 Nm
Dimensioni del pezzo (Carico manuale)						
Ø max.	50 mm	50 mm	100 / 200 mm	200 mm	270 mm	200 mm
Lunghezza max.	450 mm	460 mm	700 / 500 mm	250 mm	570 / 700 mm	600 mm
Peso max. (optional)	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg (60 kg)	20 kg
Dimensioni del pezzo (Carico automatico)						
Ø max.	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm	32 mm
Lunghezza max.	450 mm	460 mm	480 mm	150 / 250 mm	450 mm	450 mm
Peso max.	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg	2,5 kg
Dimensioni macchina						
Larg. x Prof. x Alt.	2.420 x 2.130 x 1.800 mm	2.420 x 2.130 x 1.800 mm	3.000 x 2.400 x 2.200 mm	2.070 x 2.210 x 2.440 mm	2.120 x 2.680 x 2.420 mm	3.000 x 2.400 x 2.200 mm

MACCHINA PREPARAZIONE GAMBI

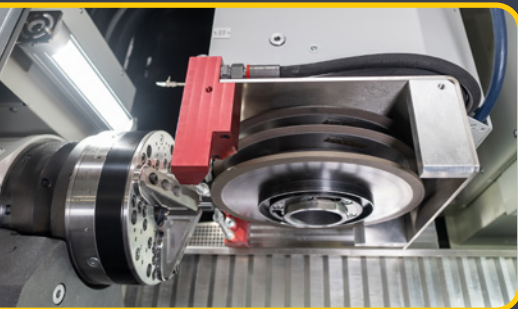
SF 50 REINECKER

Disciplina: triathlon – Campione nelle tre sfide



BUONO A SAPERSI:

- Geometrie personalizzate:
realizzazione di punte, smussi e scanalature di collegamento di canali del refrigerante.
- Soluzione completa:
stazione di trasformazione integrata per la lavorazione di entrambe le estremità.
- Tempo di attrezzaggio ridotto:
fino a quattro diverse mole disponibili su un attacco.
- Ottimizzazione dei processi:
automazione robotizzata disponibile come optional.
- Mandrino a tre griffe azionato a forza con inserti intercambiabili per campi di serraggio da \varnothing 3 mm a 32 mm.
- Utilizzo semplice:
quadro di comando con schermo multi-touch da 21,5".



Corse

Asse X	220 mm
Asse Z	900 mm

Mandrino di rettifica

Potenza nominale	11 kW
Potenza di picco	17 kW
Numero di giri continuo	fino a 6.500 min ⁻¹
Coppia cost.	20 Nm fino a 5.500 min ⁻¹
\varnothing max. mole	300 mm

Mandrino pezzo

N. di giri max.	2.000 min ⁻¹
Coppia max.	22 Nm

Dimensioni del pezzo

(Carico manuale)

\varnothing max.	50 mm
Lunghezza max.	450 mm
Massa max.	20 kg

Dimensioni del pezzo

(Carico automatico)

\varnothing max.	32 mm
Lunghezza max.	450 mm
Massa max.	2,5 kg

Dimensioni macchina

Larg. x Prof. x Alt.	2.420 x 2.130 x 1.800 mm
----------------------	--------------------------

RETTIFICATRICE

RS 50 REINECKER

Disciplina: Sprint – attrezzaggio in tempi record e corsa verso l'obiettivo



BUONO A SAPERSI:

- Soluzioni personalizzate:
produzione di superfici cilindriche e coniche combinabili con punte, smussi, raggi e gradini.
- Risultati affidabili:
elevata precisione di profilatura in tondo o su più facce.
- Elevata potenza:
unità di rettifica orientabile per lavorazioni di sgrossatura e finitura di altissima qualità in un unico serraggio.
- Tempo di attrezzaggio ridotto:
due diverse mole montabili su un attacco.
- Sistemi con processi ottimizzati:
dispositivo di carico automatico optional per la lavorazione di piccole serie.
- Serraggio dei pezzi in mandrini idraulici e pinze di serraggio a pressione.
- Utilizzo semplice:
quadro di comando con schermo multi-touch da 21,5".



Corse

Asse X	220 mm
Asse Z	900 mm
Asse B (optional)	+10° / +90°

Mandrino di rettifica

Potenza nominale	11 kW
Potenza di picco	14 kW
Numero di giri continuo	da 500 a 7.500 min ⁻¹
Coppia cost.	27 Nm fino a 5.000 min ⁻¹
Ø max. mole	350 mm

Mandrino pezzo

N. di giri max.	3.000 min ⁻¹
Coppia max.	22 Nm

Dimensioni del pezzo

(Carico manuale)

Ø max.	50 mm
Lunghezza max.	460 mm
Massa max.	20 kg

Dimensioni del pezzo

(Carico automatico)

Ø max.	32 mm
Lunghezza max.	460 mm
Massa max.	2,5 kg

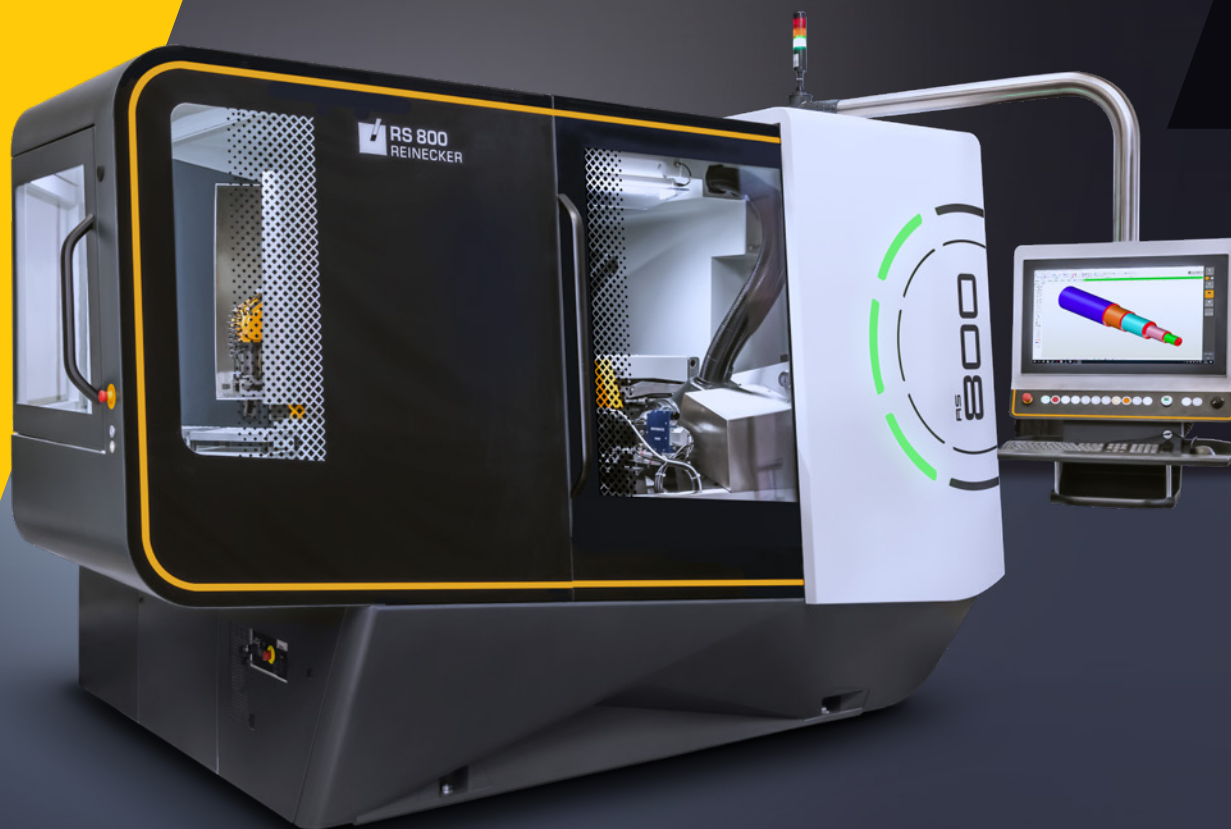
Dimensioni macchina

Larg. x Prof. x Alt.	2.420 x 2.130 x 1.800 mm
----------------------	--------------------------

RETTIFICATRICE

RS 800 REINECKER

Disciplina: staffetta – continuità impeccabile



BUONO A SAPERSI:

- Elevata potenza:
due mandrini di rettifica motorizzati, raffreddati a liquido, consentono lavorazioni di sgrossatura e finitura di altissima qualità in un unico serraggio.
- Autonomia prolungata:
automazione di carico pezzi con capacità del dispositivo di carico ampliabile.
- Soluzioni personalizzate:
diversi sistemi di serraggio per la lavorazione di utensili a sbalzo e pezzi sottili fra le punte.
- Design innovativo:
Lampada di segnalazione integrata con visualizzazione ottica nel pannello anteriore dello stato di funzionamento.
- Sicurezza al passo con i tempi:
selettore della modalità di funzionamento con riconoscimento dell'utente RFID e livelli di autorizzazione speciali nonché architettura di sicurezza NUM-Safe integrata.
- Utilizzo semplice:
quadro di comando regolabile in altezza con schermo multi-touch da 24".

Corse

Asse X	319 mm
Asse Z	730 mm
Asse A (optional)	n x 360° (sincrono C)
Asse B	-195° / +95°

Mandrino di rettifica

Potenza nominale	11 kW
Potenza di picco	17 kW
Numero di giri continuo	fino a 6.500 min ⁻¹
Coppia cost. S _{60%}	20 Nm fino a 5.500 min ⁻¹
Ø max. mole	400 mm

Mandrino pezzo

N. di giri max.	3.000 min ⁻¹
Coppia max.	22 Nm

Dimensioni del pezzo

(Carico manuale)

Ø max.	100 / 200 mm
Lunghezza max.	700 / 500 mm
Massa max.	20 kg

Dimensioni del pezzo

(Carico automatico)

Ø max.	32 mm
Lunghezza max.	480 mm
Massa max.	2,5 kg

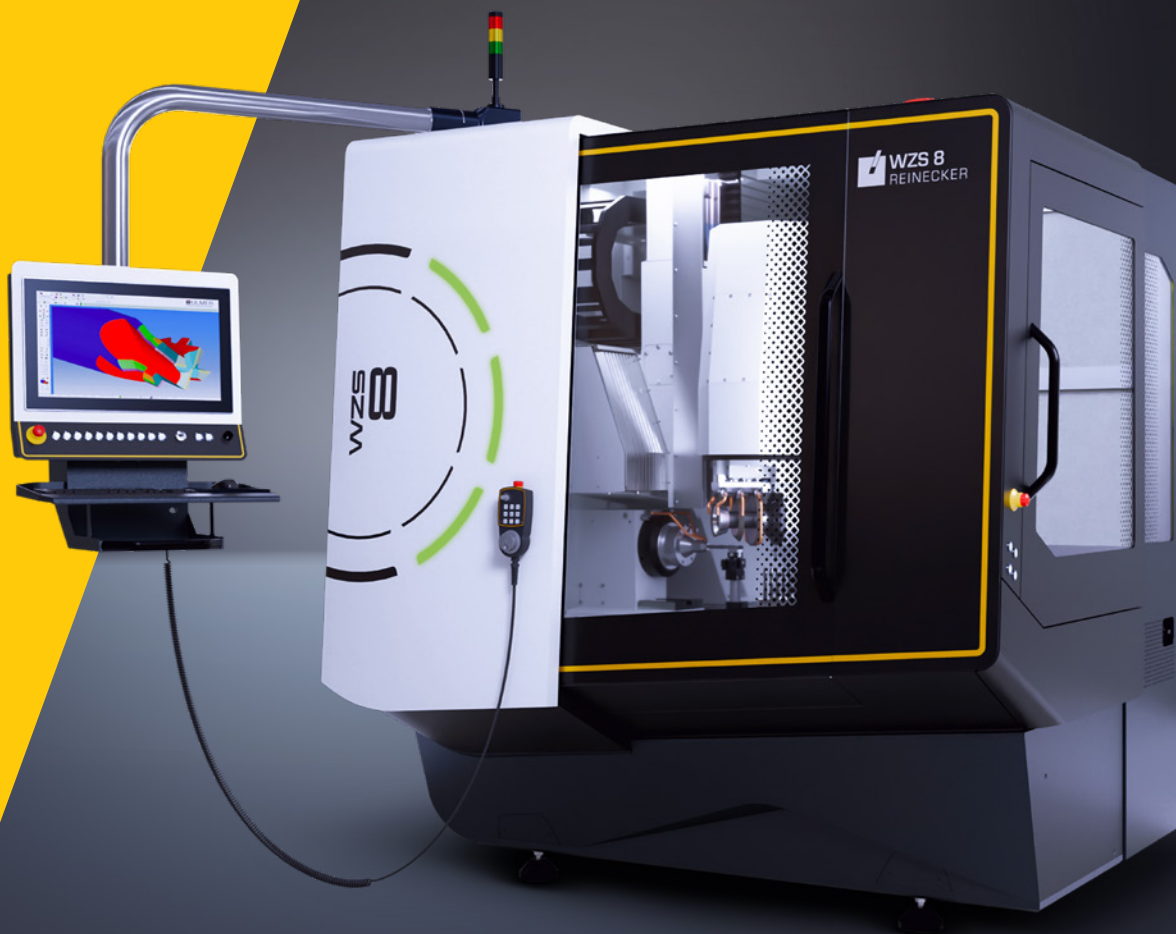
Dimensioni macchina

Larg. x Prof. x Alt.	3.000 x 2.400 x 2.200 mm
----------------------	--------------------------

RETTIFICATRICE

WZS 8 REINECKER

Disciplina: stile libero – produzione e riaffilatura



BUONO A SAPERSI:

- Ingombro ridotto:
macchina compatta con dimensioni ridotte.
- Massima precisione:
sistemi di misurazione ad alta risoluzione vicini al punto di rettifica.
- Dinamici e con minore usura:
assi lineari negli assi X e Z.
- Processi ottimizzati:
Magazzino mole a 8 posizioni e selezione di diverse soluzioni per l'automazione dei pezzi come opzione.
- Design innovativo:
Lampada di segnalazione integrata con visualizzazione ottica nel pannello anteriore dello stato di funzionamento.
- Sicurezza al passo con i tempi:
selettore della modalità di funzionamento con riconoscimento dell'tente RFID e livelli di autorizzazione speciali nonché architettura di sicurezza NUM-Safe integrata.
- Utilizzo semplice:
quadro di comando con schermo multi-touch da 24".
- NUM FlexiumPRO:
controllo CNC con potenti wazionamenti NUM DrivePro.

Corse

Asse X	750 mm
Asse Y	250 mm
Asse Z	600 mm
Asse B	+20° / -200°

Mandrino di rettifica

Potenza nominale	10 kW
Potenza di picco	16 kW
Numero di giri continuo (opt.)	fino a 9.000 min ⁻¹
Coppia cost.	12 Nm fino a 9.000 min ⁻¹
Ø max. mole	150 mm

Mandrino pezzo

Numero di giri max. (opt.)	2.000 min ⁻¹
Coppia max. (opt.)	60 Nm

Dimensioni del pezzo

(Carico manuale)

Ø max.	200 mm
Lunghezza max.	250 mm
Massa max.	20 kg

Dimensioni del pezzo

(Carico automatico)

Ø max. robot / pick up	32 mm
Lunghezza max. robot / pick up	150 / 250 mm
Massa max. robot / pick up	2,5 kg

Dimensioni macchina

Macchina di base (larg. x prof. x alt.)	2.070 x 2.210 x 2.440 mm
Con robot (larg. x prof. x alt.)	2.430 x 2.210 x 2.440 mm

RETTIFICATRICE

WZS 70 REINECKER

Disciplina: decathlon – Un talento versatile per molte discipline



BUONO A SAPERSI:

- Macchina compatta:
ampia area di lavoro con dimensioni macchina ridotte.
- Tempi di attrezzaggio ridotti:
interfaccia precisa per diversi sistemi di serraggio dei pezzi.
- Massima precisione:
tutti e 5 gli assi con sistemi di misurazione diretti ad alta risoluzione.
- Elevata potenza:
mandrino di rettifica e assi rotanti con azionamento diretto raffreddato a liquido.
- Processi ottimizzati:
Linear Drive e magazzino mole a 12 posizioni in opzione.
- Elevato grado di automazione:
dispositivo di carico integrato o automazione con robot con un massimo di 14 pallet (cella XL).

Corse

Asse X	740 mm
Asse Y	250 mm
Asse Z	740 mm
Asse B	-180° / +210°

Mandrino di rettifica

Potenza nominale	10 kW
Potenza di picco	26 kW
Numero di giri continuo (opt.)	fino a 9.000 (12.000) min ⁻¹
Coppia cost.	24 Nm fino a 6.000 min ⁻¹
Ø max. mole	203 mm

Mandrino pezzo

Numero di giri max. (opt.)	1.200 (2.000) min ⁻¹
Coppia max. (opt.)	60 Nm (100 Nm)

Dimensioni del pezzo

(Carico manuale)

Ø max.	270 mm
Lunghezza max.	570 / 700 mm
Massa max. (opt.)	20 kg (60 kg)

Dimensioni del pezzo

(Carico automatico)

Ø max. robot / pick up	32 / 25 mm
Lunghezza max. robot / pick up	450 / 200 mm
Massa max. robot / pick up	2,5 / 1,5 kg

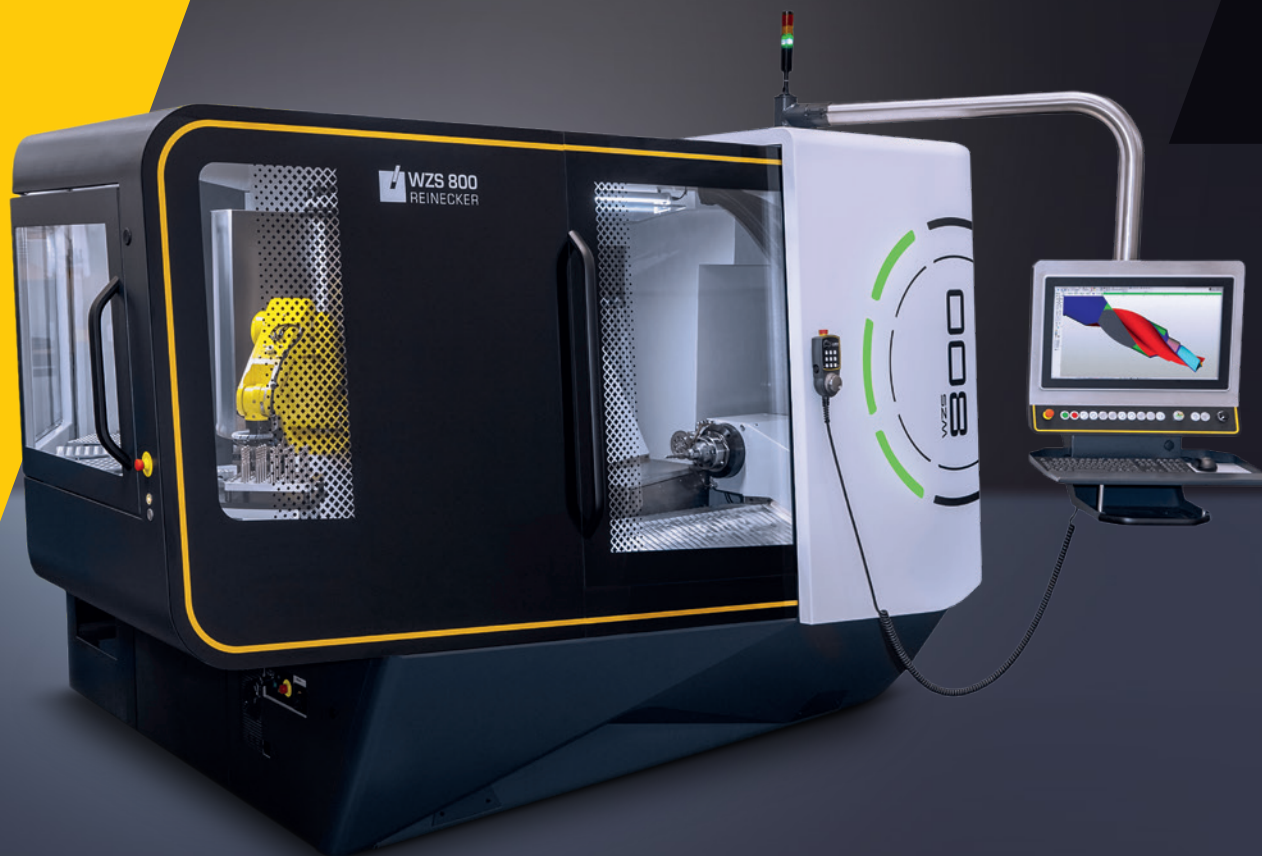
Dimensioni macchina

Macchina di base (larg. x prof. x alt.)	2.120 x 2.680 x 2.420 mm
Con robot (larg. x prof. x alt.)	3.130 x 2.680 x 2.420 mm

RETTIFICATRICE

WZS 800 REINECKER

Disciplina: maratona – Massima resistenza



BUONO A SAPERSI:

- **Massima precisione:**
sistemi di misurazione con risoluzione elevata in prossimità del punto di rettifica.
- **Autonomia prolungata:**
magazzino mole a 14 posti e dispositivo di carico automatico.
- **Processi ottimizzati:**
LinearDrive opzionali con magazzino mole a 12 posti e diametri mole fino a 250 mm.
- **Design innovativo:**
Lampada di segnalazione integrata con visualizzazione ottica nel pannello anteriore dello stato di funzionamento.
- **Sicurezza al passo con i tempi:**
selettore della modalità di funzionamento con riconoscimento dell'utente RFID e livelli di autorizzazione speciali nonché architettura di sicurezza NUM-Safe integrata.
- **Utilizzo semplice:**
quadro di comando regolabile in altezza con schermo multi-touch da 24".

Corse

Asse X	350 mm
Asse Y	590 mm
Asse Z	700 mm
Asse B	-180° / +90°

Mandrino di rettifica

Potenza di azionamento	22 kW
Potenza max.	33 kW
Numero di giri continuo (opt.)	fino a 9.000 min ⁻¹ (12.000)
Coppia cost.	35 Nm fino a 6.000 min ⁻¹
Mole max. (opt.)	203 (250) mm

Mandrino pezzo

N. di giri max.	2.000 min ⁻¹
Coppia max.	60 Nm

Dimensioni del pezzo

(Carico manuale)

Ø max.	200 mm
Lunghezza max.	600 mm
Massa max.	20 kg

Dimensioni del pezzo

(Carico automatico)

Ø max.	32 mm
Lunghezza max.	450 mm
Massa max.	2,5 kg

Dimensioni macchina

Larg. x Prof. x Alt.	3.000 x 2.400 x 2.200 mm
----------------------	--------------------------

PROFILATRICE PER MOLE

K43C KIRNER

Disciplina: lancio del disco – tutto ruota intorno alla mola



BUONO A SAPERSI:

- Ravvivatura e profilatura di mole CBN e diamantate.
- Lavorazione di mole singole e pacchetti mole.
- Interfaccia: attacchi ISO 40 (HSK 50 optional).
- Raggi minimi fino a 0,05 mm vengono visualizzati e possono essere profilati alla perfezione.
- Sistema di misurazione della corsa integrato per assi X / Y e altre alimentazione automatica in opzione.

Gruppo mandrino portapezzo

Mandrino pezzo	100 x 160
Numero di giri continuo	100 - 1.000 giri/min
Senso di rotazione	Sincrono / asincrono
Mola	400 mm

Tavola assi

Corsa asse X	150 mm
Regolazione grossolana asse X	80 mm
Corsa asse Y	130 mm
Regolazione grossolana asse Y	70 mm

Unità di ravvivatura

Ø max. mola di ravvivatura	200 mm
Larghezza max. mola di ravvivatura	20 mm
Numero di giri continuo	1.000 - 3000 giri/min
Foro attacco	32 mm
Raggio di movimento	± 96°
Corsa di oscillazione	42 mm
Avanzamento	manuale / automatico

Sistema di monitoraggio telecamera

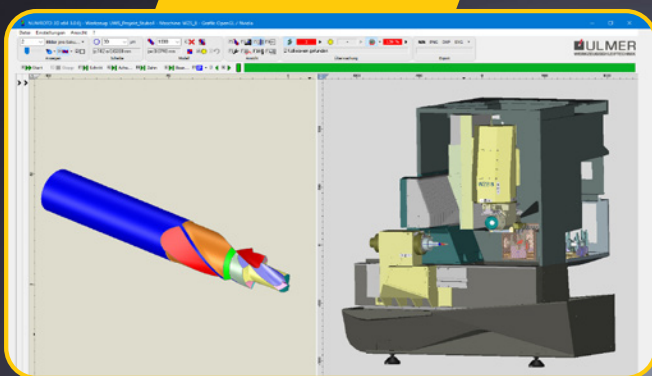
Monitor	TFT industriale 19"
Area zoom telecamera	9, 20, 40, 55 e 100 volte

Dimensioni macchina

Larg. x Prof. x Alt. (guscio di protezione chiuso)	1.500 x 1.500 x 2.200 mm
Larg. x Prof. x Alt. (guscio di protezione aperta)	1.500 x 1.500 x 2.800 mm



CONTROLLO, AZIONAMENTI E COMUNICAZIONE



NUMROTO



REINECKER CONTROL

CONTROLLO CNC E AZIONAMENTI NUM®

- NUM Flexium +: controllo CNC con potenti azionamenti NUM DriveX.
- NUM FlexiumPro con azionamenti NUM DrivePro a partire dalla nuova generazione di macchine WZS 8.
- Unità NUM SamX integrata per il monitoraggio dei movimenti relativi alla sicurezza.

NUMROTOPLUS®

Calcolo, simulazione e produzione di geometrie complesse con tempi di attrezzaggio rapidi, elevata precisione e sicurezza di processo.

REINECKER CONTROL

L'innovativo programma di configurazione per le macchine REINECKER di nuova generazione:

- Dashboard per la visualizzazione dello stato della macchina
- Configurazione e monitoraggio delle soluzioni di automazione
- Analisi statistica dei dati macchina
- Manutenzione e assistenza macchina
- Istruzioni e documentazione digitali
- Test e regolazione delle funzioni della macchina

NUM IIOT-GATEWAY

Trasmissione dei dati della macchina a sistemi di livello superiore tramite OPC UA, MQTT e MTConnect.

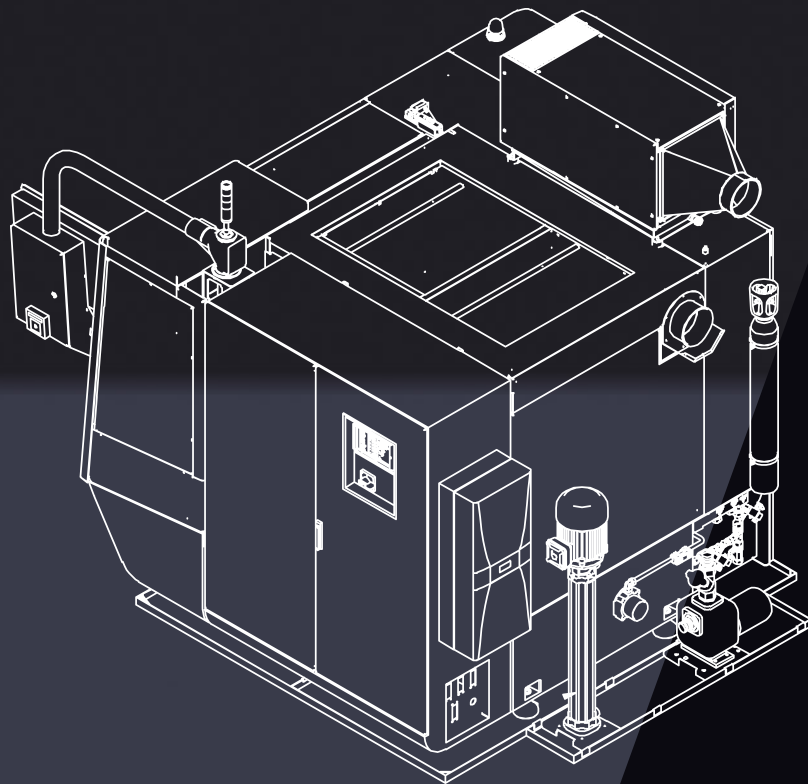
OPTIONAL – ACCESSORI

**SU RICHIESTA È POSSIBILE
FORNIRE GLI IMPIANTI
AUSILIARI NECESSARI.**

- Dispositivo di controllo pezzo
- Kit per la misurazione della macchina

Selezione, dimensionamento
e caratteristiche di:


- Impianti di aspirazione per la
filtrazione dell'aria
- Impianto antincendio
- Pompe del refrigerante
- Impianti filtranti per il refrigerante



UN'ECCELLENTE ASSISTENZA COMPLETA I NOSTRI SERVIZI.

- Consulenza per domande tecniche relative all'applicazione.
- Sviluppo e realizzazione di soluzioni specifiche per i clienti.
- Creazione di piani d'installazione per un corretto dimensionamento consumo energetico.
- Sviluppo di soluzioni speciali nel campo dell'automazione.
- Consulenza nella scelta dell'impianto antincendio sul dimensionamento dell'aspirazione dell'aria e dell'apporto di refrigerante.
- Supporto per la creazione di programmi di lavorazione.
- Integrazione perfetta del sistema nell'ambito del serraggio dei pezzi e dell'automazione.
- Corsi di formazione per l'utilizzo della macchina e la programmazione durante il precollaudo della macchina a Ulm e durante la messa in servizio in loco.





IL REPARTO DI ASSISTENZA COMPLETA LE NOSTRE PRESTAZIONI.

- Manutenzione e riparazione da parte di tecnici qualificati del servizio di assistenza.
- Assistenza in tutto il mondo.
- Linea telefonica di assistenza in italiano, inglese e tedesco.
- Assistenza online tramite Teamviewer per la diagnostica.
- Ampia disponibilità di pezzi di ricambio (componenti standard) con servizio espresso in pochissimo tempo.
- Revisione di macchine presso lo stabilimento di Ulm.
- Riparazione di componenti sostitutivi.
- Corsi di formazione per la manutenzione presso il cliente.

SEDE PRINCIPALE E PRODUZIONE

Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co. KG

August-Nagel-Str. 9

D-89079 ULM

Tel. +49(0)7305/171-324

info@werkzeugschleifen.de

www.werkzeugschleifen.de

SOCIETÀ AFFILIATE

REINECKER Italia S.r.l.

Via Carlo Cattaneo, 33/35

I – 21013 Gallarate (VA)

Phone +39.0331.1851122

Cellulare/Mobile: +39.334.8743395

v.bottiani@reinecker-italia.it

www.reinecker-italia.it

REINECKER AMERICA Inc.

11179 Hopson Road, Unit 3

Ashland, Virginia 23005

Phone +1 954/974/6190

reinecker.team/us

PARTNER COMMERCIALI AUTORIZZATI

