

Werkzeugschleifmaschine

 REINECKER

WZS 8

Disziplin: Freistil



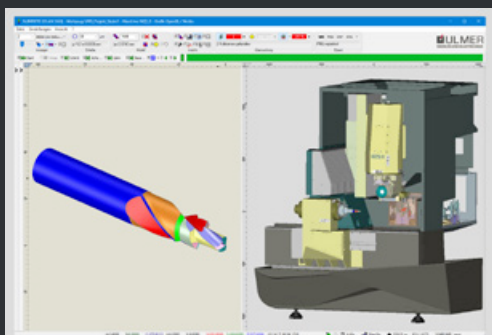
WZS 8 REINECKER

Alles möglich – für individuelle Anwendungen

Großes Einsatzgebiet für Herstellung und Nachschärfen einfacher und komplexer Werkzeuge bis 32 mm Durchmesser bei geringem Platzbedarf.

Gut zu wissen

- **Zuverlässige Ergebnisse:**
Maschinenbett aus Polymerbeton für optimale Schwingungsdämpfung, hervorragende Steifigkeit, thermische Stabilität und effizienten Späne-Abfluss.
- **Maximale Präzision:**
Mess-Systeme mit hoher Auflösung nahe am Schleifpunkt. Direktantrieb in den Linearachsen X und Z.
- **Hohe Leistungsdichte:**
Schleifspindel in Sychrontechnik und Rotationsachsen mit flüssigkeitsgekühlten Direktantrieben.
- **Variable Spannsysteme für Werkstücke:**
Spannzange, Hydrodehn- oder Mehrbereichspannfutter.
- **Optimierte Prozesse:**
8-fach Schleifscheibenmagazin sowie Auswahl unterschiedlicher Lösungen für die Werkstückautomation.
- **Ergonomie für Wartung und Service:**
Einfache und schnelle Wartung sowie Instandsetzung durch gute Zugänglichkeit zu servicerelevanten Bereichen.
- **Zeitgemäße Sicherheit:**
Betriebsartenwahlschalter mit RFID-codierter Erkennung der Anwender und deren Berechtigungen sowie integrierter Sicherheitsarchitektur NUM-Safe.
- **Innovatives Design:**
Integrierte Betriebszustandsleuchte mit Fernwirkung im Frontbereich zur schnellen Erkennung der Betriebszustände.
- **Bedienerfreundliche Anwendung:**
Bedienpult mit 24" Multi-Touch-Bildschirm sowie NUMROTOplus® Programmiersystem und Kollisionserkennung.
- **NUM FlexiumPro:**
CNC-Steuerung mit leistungsstarken NUM DrivePro-Antrieben und integrierte NUM-SAMX-Einheit zur Überwachung sicherheitsbezogener Bewegungen.
- **User-Interface REINECKER CONTROL:**
Zentrale Steuer- und Informationsplattform für den Bediener.



NUMROTOplus®
Programmiersystem
mit 3D Grafik.



REINECKER
CONTROL

Anwendungen & Ausrüstungen

Unser „Freestyler“ ist die perfekte Lösung für die Fertigung von Werkstücken mit kleinen Abmessungen und das Nachschärfen von Qualitätswerkzeugen.

Variable Spannsysteme

Eine Vielzahl branchenüblicher Spannsysteme für Werkstücke stehen zur Auswahl.

Abstützeinrichtung

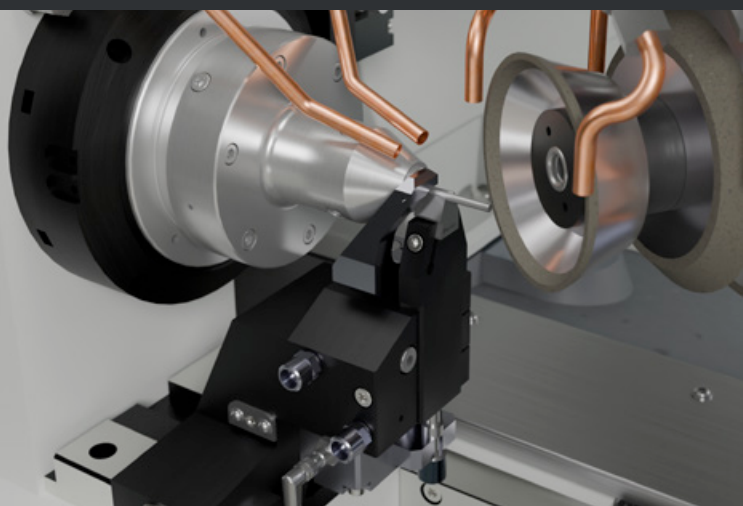
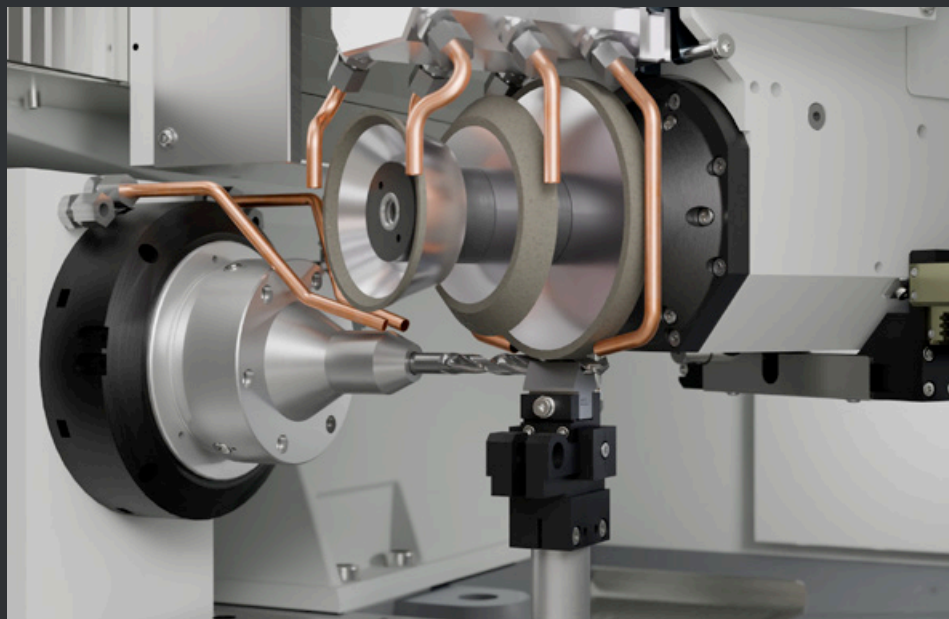
Lünette zur Stabilisierung schlanker Werkstücke, wahlweise mit Niederhalter.

Schaftlünette

Maximale Rundlaufgenauigkeit für Werkzeuge mit Schaftdurchmesser von 2 mm bis 6 mm.

Zweiter Messtaster

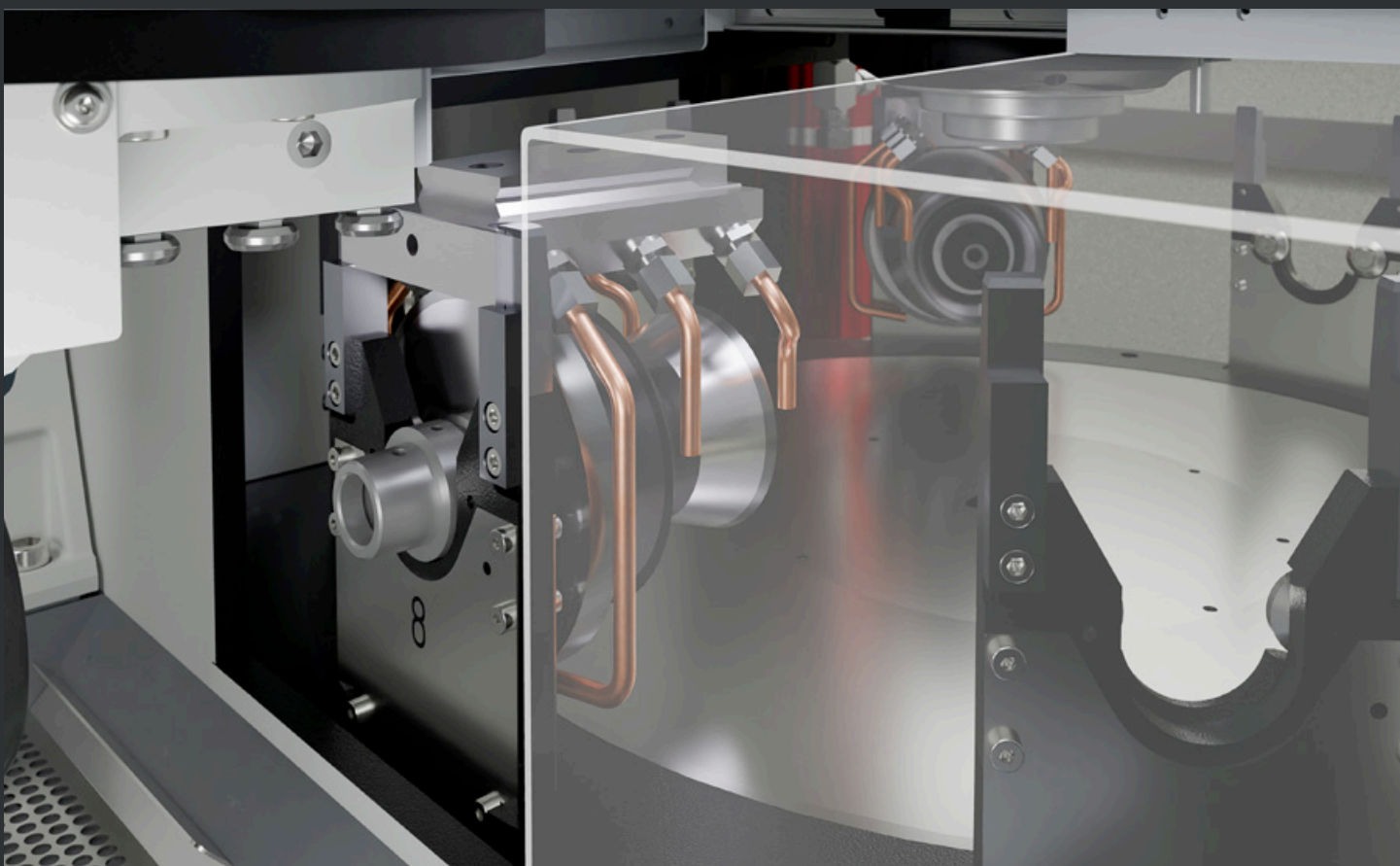
Prozessnahes Vermessen der Schleifscheiben in der Maschine.



WZS 8 REINECKER

Automatischer Schleifscheibenwechsler

- Magazin für 8 Schleifscheibenpakete getrennt vom Arbeitsraum.
- Automatischer Wechsel von Scheibenpaket und Kühlmittelverteiler in einer Einheit optional.
- Dimensionierung der Scheibenpakete:
Durchmesser → max. 150 mm
Gesamtlänge → max. 150 mm

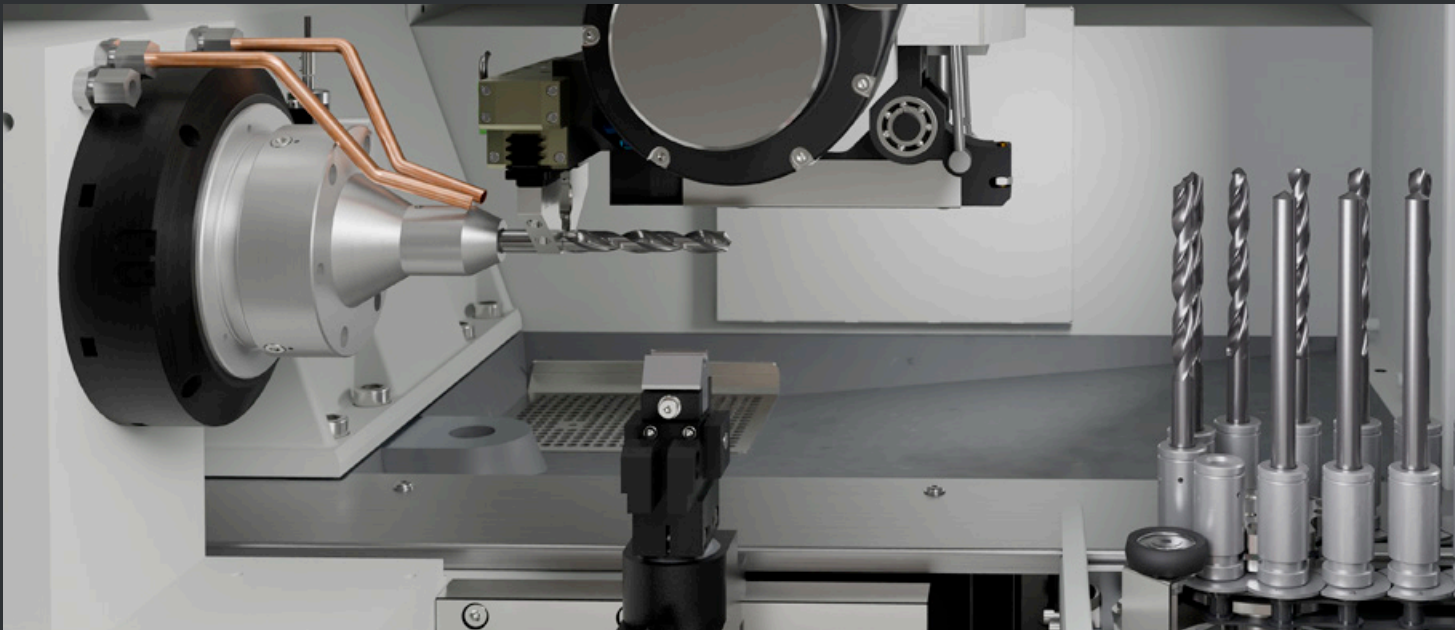


Automationslösungen



Pick-up Automation mit Kettenmagazin

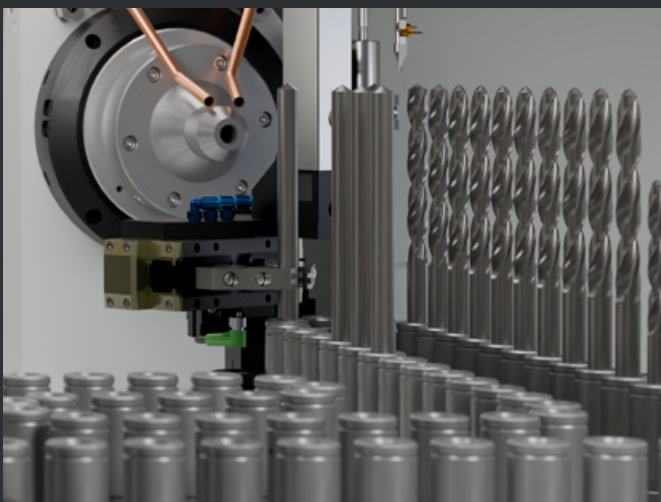
Automatische Beladung von Werkstücken unterschiedlicher Schaftdurchmesser.
Für kleine Losgrößen und Einzelteile.



Mögliche Schaftdurchmesser:
Greiferset 1 → D = 2 - 20 mm
Greiferset 2 → D = 14 - 32 mm
Werkstücklänge → max. 150 mm

Kettenmagazin getrennt vom Arbeitsraum

Entnahme von Prüfteilen während der Bearbeitung (hauptzeitparallel).
Werkstück-Kapazität → max. 128 Teile



WZS 8 REINECKER

Automationslösungen



Roboterautomation

Hohe Kapazität und schnelle Wechselzeiten garantieren die optimale Bearbeitung mittlerer Losgrößen.

Parallel-Doppelgreifer

Durchmesserbereiche:

Greiferset 1 → D = 0 - 10 mm

Greiferset 2 → D = 3 - 15 mm

Greiferset 3 → D = 15 - 25 mm

Greiferset 4 → D = 25 - 32 mm

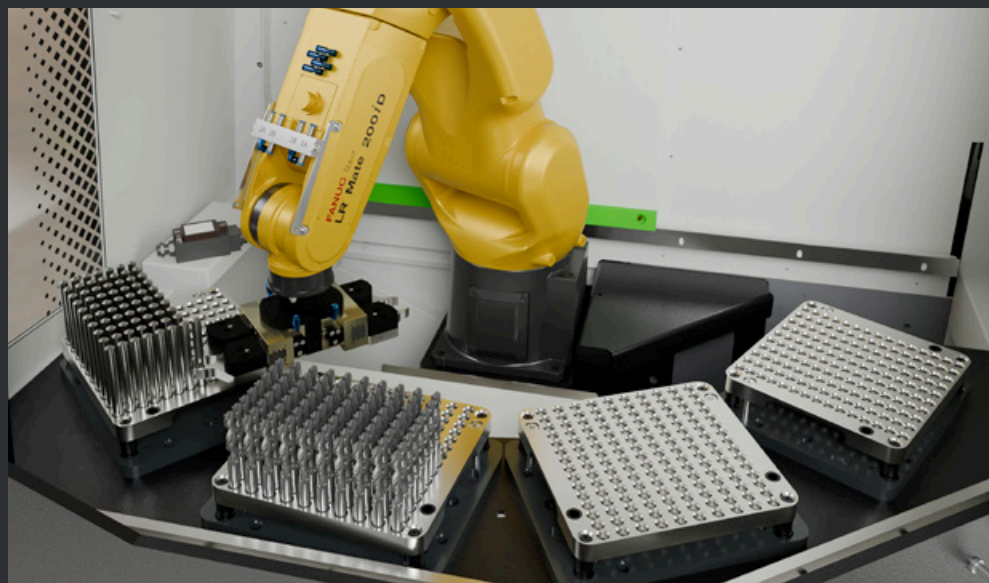
Beladeeinrichtung mit bis zu 4 Paletten

Beispiel Werkstück-Kapazität:

Schaftdurchmesser 6 mm → 792 Teile

Schaftdurchmesser 10 mm → 450 Teile

Werkstücklänge → max. 250 mm





Pick-up Automation mit 2 Paletten

Einfaches Rüsten und prozesssicheres
Wechseln der Werkstücke, auch in
Hydrodehnspannfutter.
Verschiedene Werkstückpaletten
adaptierbar.

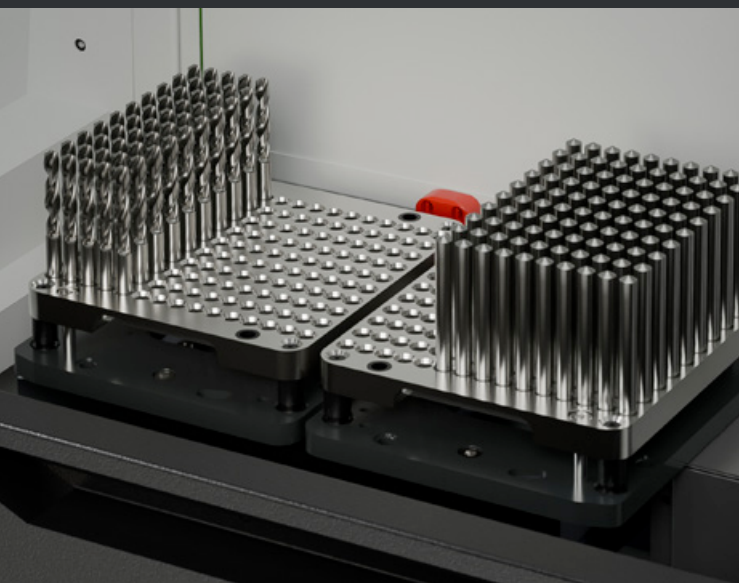
Mögliche Schaftdurchmesser
Greiferset → D = 2 - 20 mm



Palettenbereich getrennt vom Arbeitsraum

Entnahme von Prüfteilen während
der Bearbeitung (hauptzeitparallel).

Beispiel Werkstück-Kapazität:
Schaftdurchmesser 6 mm → 264 Teile
Schaftdurchmesser 10 mm → 150 Teile
Werkstücklänge → max. 150 mm



WZS 8 REINECKER Technik

DE 10 | 25

Leistungsdaten WZS 8

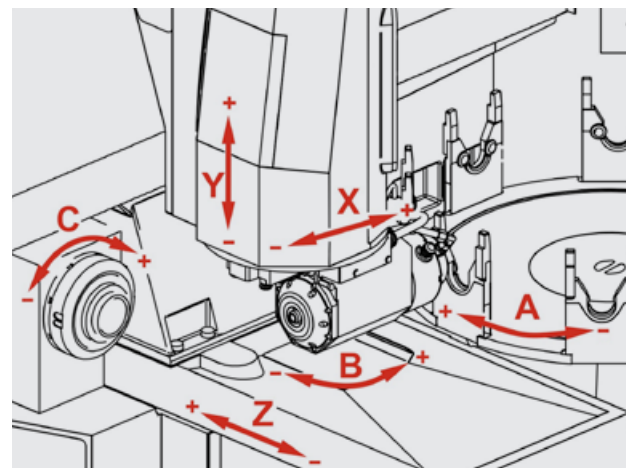
Verfahrwege	X-Achse	750 mm
	Y-Achse	250 mm
	Z-Achse	600 mm
	B-Achse	+20° / -200°
	C-Achse	n x 360°
Auflösung	X, Y, Z-Achse	0,0001 mm
	B, C-Achse	0,0001°
Vorschubantriebe	X, Z-Achse (Direktantrieb)	2,3 kN
	Y-Achse (KGT)	5 kN
	B-Achse	350 Nm
	Eilgänge X / Y / Z	30 / 15 / 30 m/min
Schleifspindel	Motorspindel	Ø 144 x 347 mm
	Nennleistung	10 kW
	Spitzenleistung	16 kW
	Drehzahl stufenlos (Option)	bis 9.000 (12.000) min ⁻¹
	Drehmoment konst.	12 Nm bis 9.000 min ⁻¹
	Schleifscheiben Ø max.	150 mm
Werkstückspindel	Werkzeugaufnahme	HSK 50E
	Aufnahmekegel	ISO-50
	Drehzahl max.	2.000 min ⁻¹
	Drehmoment max.	60 Nm
Maschine	Anschlusswert	15 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Grundmaschine B x T x H	2.070 x 2.210 x 2.440 mm
	mit Roboter-Anbau B x T x H	2.430 x 2.210 x 2.440 mm
	Gewicht	ca. 5 t

Werkstückabmessungen

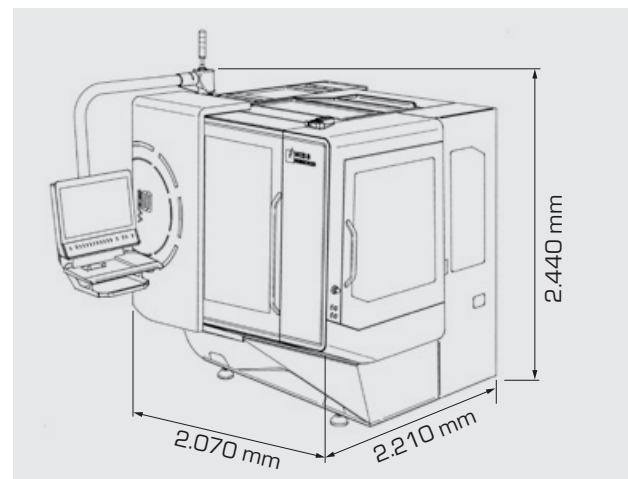
(Maße ab Kegelnulllinie ISO 50)

Manuelle Beladung	Ø max.	200 mm
	Länge max.	250 mm
	Masse max.	20 kg
Automatische Beladung	Ø max.	32 mm
	Länge max.	150 / 250 mm
	Masse max.	2,5 kg

Kinematik



Abmessungen [in mm]



Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9
89079 Ulm-Eisingen, Germany
Tel. +49(0)7305/171-324
Fax +49(0)7305/171-328
info@werkzeugschleifen.de
www.werkzeugschleifen.de



REINECKER