

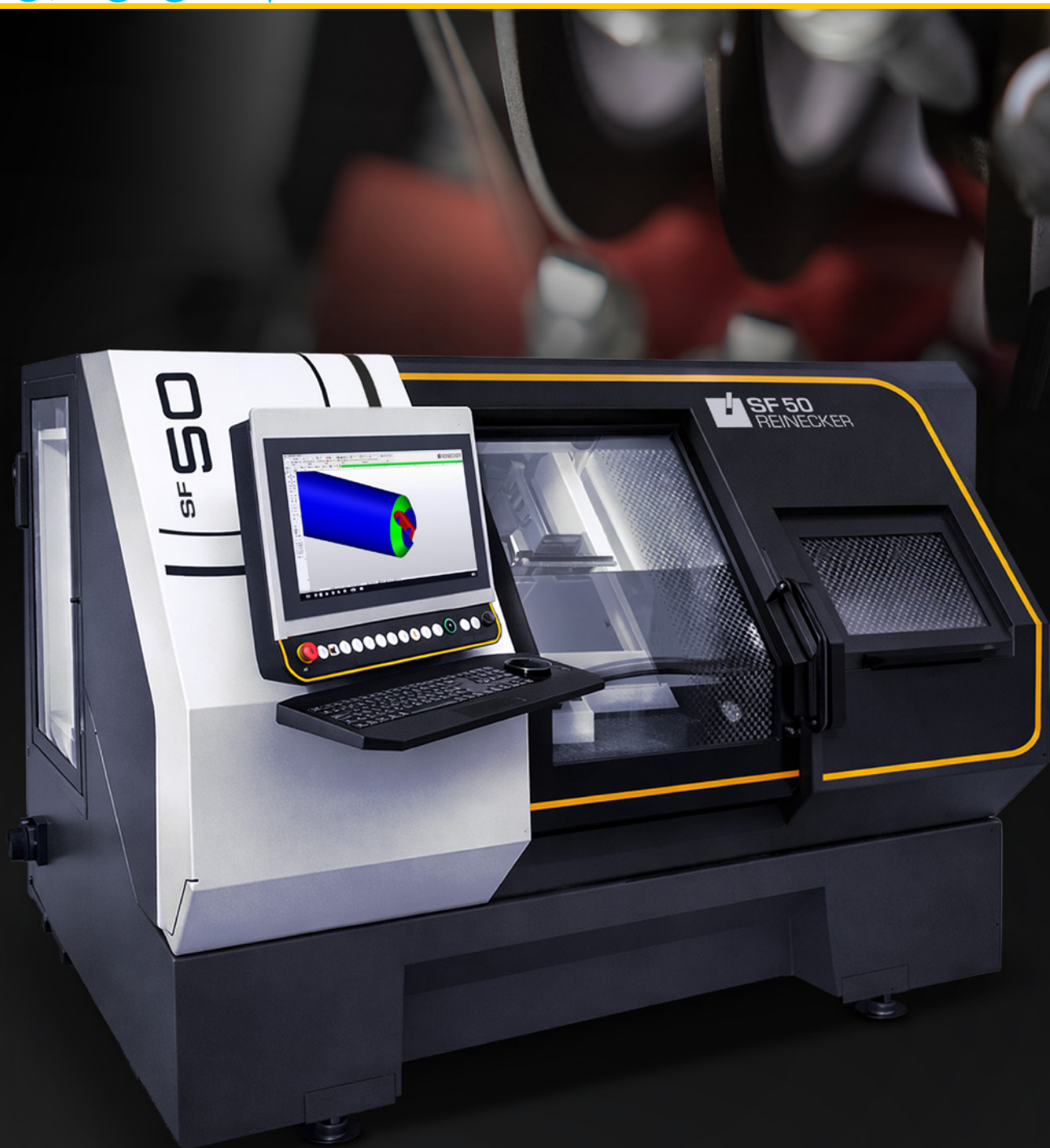
Endenbearbeitungsmaschine

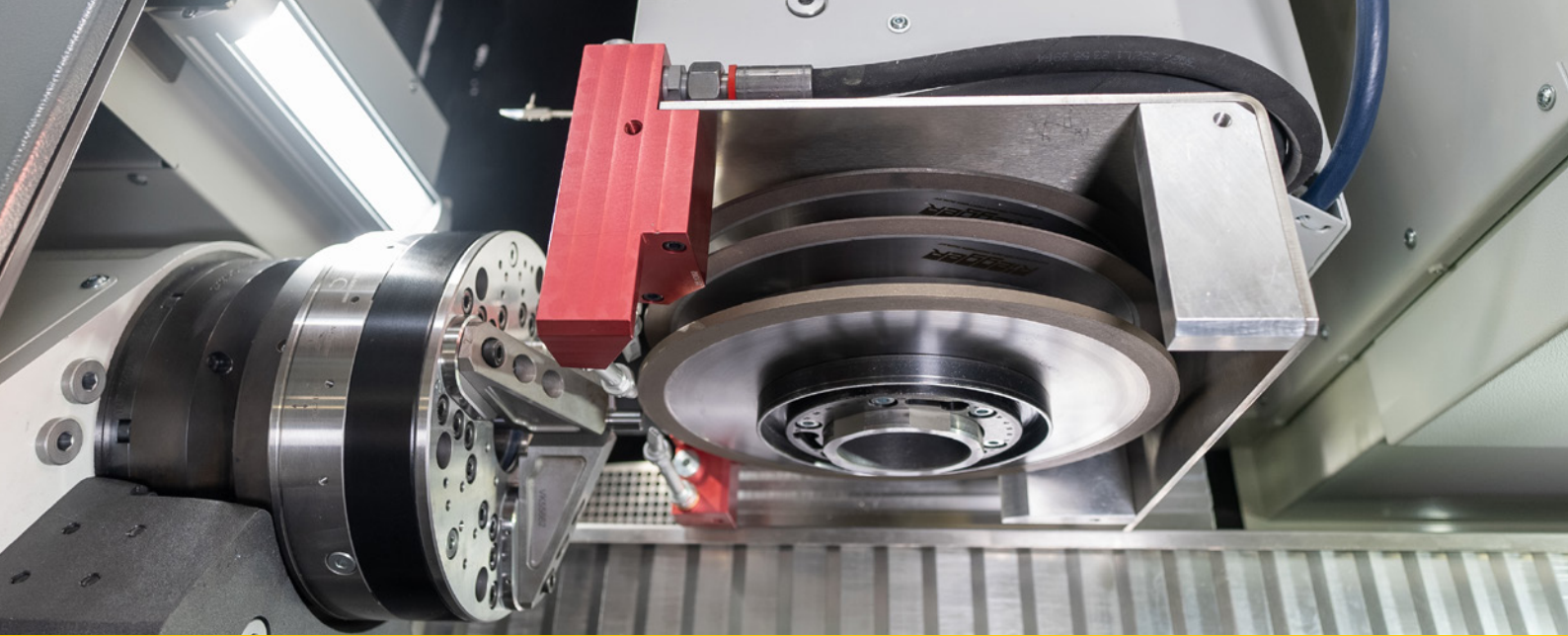
 **REINECKER**

made by
Ulmer Werkzeugschleiftechnik

SF 50 REINECKER

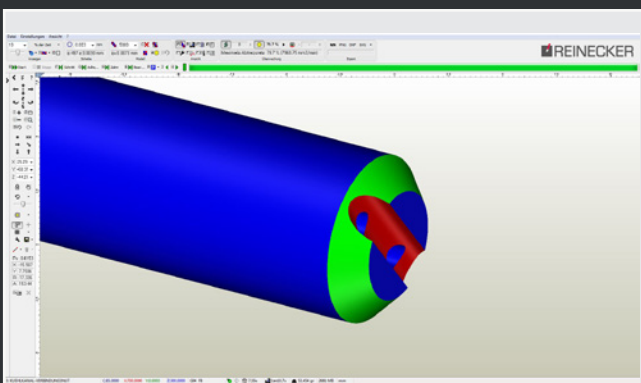
Disziplin: Triathlon





Gut zu wissen

- **Geringer Rüstaufwand**
 Bis zu vier verschiedene Schleifscheiben in einer Aufspannung verfügbar. Scheiben-Durchmesser max. 300 mm. Kraftbetätigtes Dreibacken-Spannfutter mit wechselbaren Einsätzen für Spannbereiche von \varnothing 3 mm bis 32 mm.
- **Prozessoptimierte Systeme**
 Messsystem in der C-Achse zur automatischen Ermittlung der Werkstück-Einstecktiefe. Automatische Beladeeinrichtung für die Bearbeitung von Kleinserien mit integrierter Wendestation.
- **Ergonomie für Wartung & Service**
 Einfache, schnelle Wartung und Instandsetzung durch gute Zugänglichkeit zu servicerelevanten Bereichen.
- **NUM Flexium+**
 CNC-Steuerung mit leistungsstarken NUM DriveX-Antrieben und integrierter Sicherheitsarchitektur NUM-Safe.
- **NUMROTOplus®**
 Programmiersystem mit 3D Grafik.

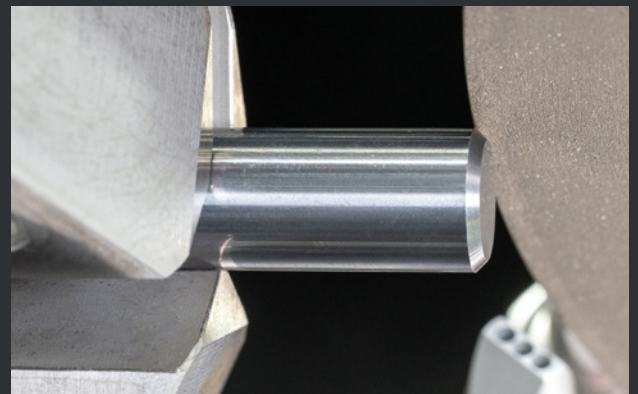


Anwendungsbeispiele

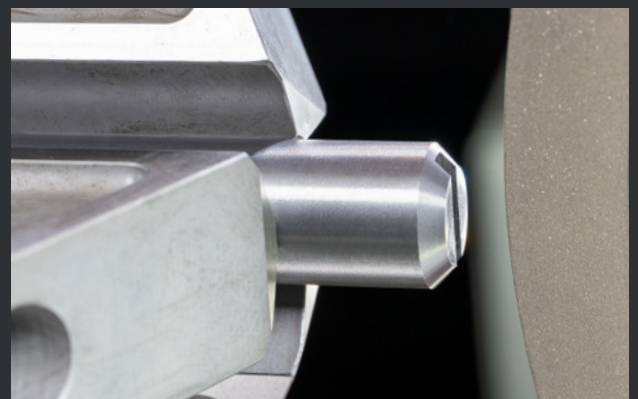
■ Spitze



■ Fase



■ Nut



SF 50 REINECKER

Meister in drei Herausforderungen

Erzeugung von Spitzen, Fasen, Radien und Verbindungsnuten von Kühlkanälen und deren Kombination an den Enden zylindrischer Werkzeugrohteile aus Vollhartmetall, HSS und Keramik.



Wendestation

Integrierte Wendestation für beidseitige Endenbearbeitung.



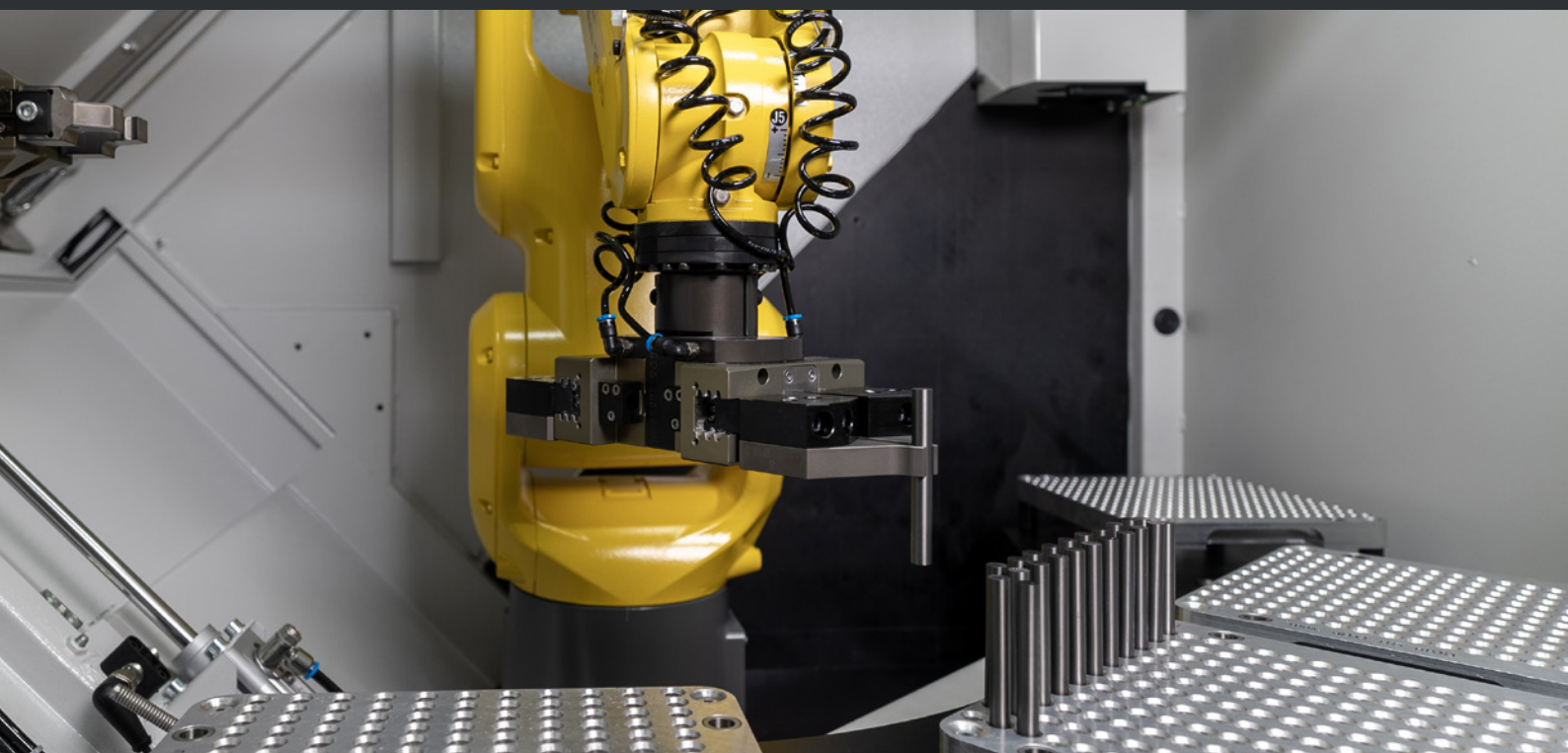
IR-Vision

Optisches System zur Erfassung der Winkellage der Kühlkanäle.



Beladeeinrichtung

mit bis zu vier Paletten. Beispiel Kapazität: Schaft \varnothing 10 mm \rightarrow 450 Teile.



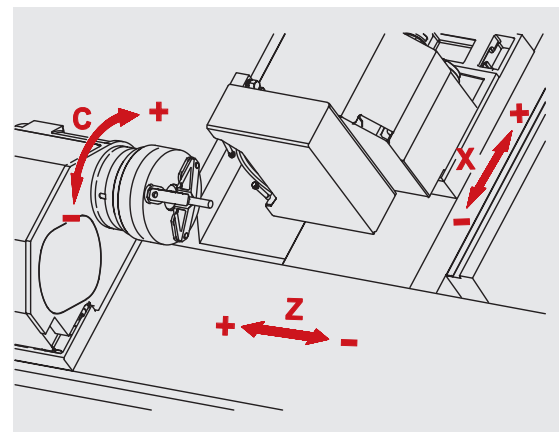
SF 50 REINECKER Technik

DE 02 | 26

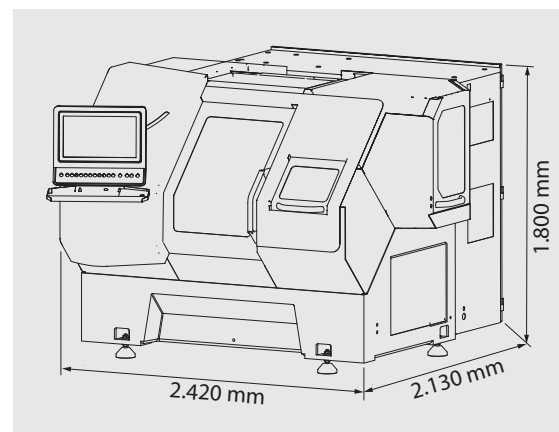
Leistungsdaten SF 50

Verfahrwege	X-Achse	220 mm
	Z-Achse	900 mm
Auflösung	X-Achse	0,0001 mm
	Z-Achse	0,0001 mm
	C-Achse	0,001°
Vorschub- antriebe	X-Achse	5 kN
	Z-Achse	5 kN
	Eilgänge X / Z	30 / 30 m/min
Schleifspindel	Motorspindel	Ø 164 x 450 mm
	Nennleistung	11 kW
	Spitzenleistung	17 kW
	Drehzahl stufenlos	bis 6.500 min ⁻¹
	Drehmoment konst. S ₆ 60%	20 Nm bis 5.500 min ⁻¹
	Schleifscheiben-Ø max.	300 mm
	Werkzeugaufnahme	HSK-E80
Schnittgeschwindigkeit	<100 m/s	
Werkstück- spindel	Aufnahme	Dreibackenfutter
	Drehzahl max.	2.000 min ⁻¹
	Drehmoment max.	22 Nm
Maschine	Anschlusswert	25 kVA
	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
	Maße B x T x H	2.420 x 2.130 x 1.800 mm
	Gewicht	ca. 5,5 t

Kinematik



Abmessungen [in mm]



Werkstückabmessungen

Manuelle Beladung	Ø max.	32 mm
	Länge max.	450 mm
	Masse max.	20 kg
Automatische Beladung	Ø max.	32 mm
	Länge max.	450 mm
	Masse max.	2,5 kg

Ulmer Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co.KG

August-Nagel-Str. 9
89079 Ulm-Eisingen, Germany
Tel. +49(0)7305/171-324
Fax +49(0)7305/171-328
info@werkzeugschleifen.de
www.werkzeugschleifen.de



REINECKER